

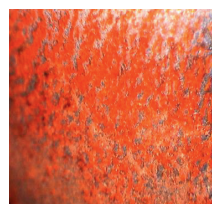


MICROBILLEUSE RODEUSE (sans billes de verre)

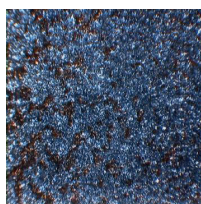
- Plus de couche de Martensite (Zone blanche).
- Les angles restent vifs.
- Réduisez l'usure de vos pièces et électrodes.
- Changez l'état de surface de vos pièces.
- Réduisez les phénomènes de rouille.
- Augmentez la facilité de démoulage.



Destruction de la couche blanche (Martensite).



Zone blanche
(Martensite/
cémentite) Surface
après érosion



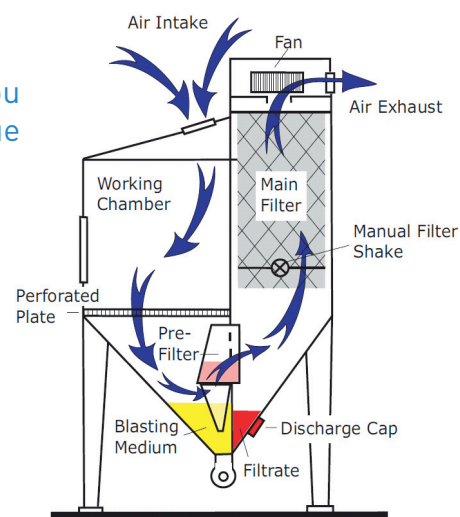
Microbillage par
billes de verre,
il reste des
inclusions en
surface.



Microbillage par
la méthode HGH

Qualité constante et économie de matière.

Ce system de Microbillage de Haute Qualité permet de diminuer ou d'augmenter la rugosité des surfaces avec une qualité toujours identique grâce au séparateur d'abrasif .



Autres applications de ce procédé.

- Préparation de l'état de surface et nettoyage des surfaces avant le traitement galvanique ou autres.
- Retraitement des moules à injection fortement salis avec augmentation de la densification de surface (augmentation de longévité du moule et effet anti-adhérence).
- Avant le polissage, le microbillage peut réduire la rugosité de la surface (env. Ra 0,5 à 1,5 µm) à tel point que la surface finale peut être obtenue dans un temps beaucoup plus court (économie de coûts).



HGH 6040D DUO Zone de travail: 2x 590 x 400 x 250 mm
 HGH 7050D DUO Zone de travail : 2x 745 x 500 x 300 mm



HGH 6040S Zone de travail : 590 x 400 x 250 mm
 HGH 7050S Zone de travail : 745 x 500 x 300 mm
 HGH 8060S Zone de travail : 800 x 580 x 310 mm



Les microläpp 100 ou 200 sont des petits appareils à jets fins pour un microbillage ponctuel, traitement des cavités et des perçages. Toutes les microbilles de granulations 0 à 300 µm peuvent être utilisées. Comme les microbilles ne sont utilisées qu'une seule fois, on reproduit à chaque fois des résultats identiques.



Microbillage par injection:

HGH 1100 I	HGH 1300 I	HGH 1700 I
Zone de travail :	Zone de travail :	Zone de travail :
1.100 x 800 x 740 mm	1.370 x 890 x 810 mm	1.700 x 1.400 x 1.100 mm

Microbillage sous haute pression:

HGH 1100 D	HGH 1300 D	HGH 1700 D
Zone de travail :	Zone de travail :	Zone de travail :
1.100 x 800 x 740 mm	1.370 x 890 x 810 mm	1.700 x 1.400 x 1.100 mm

Article	Granulation	Domaine d'applications
SM 2000A	15 - 25µ	Premier étape pour une finition de surfaces en dessous de Ra 0,6 µm
SM 2001 A	20 - 40 µ	Préparation pour le polissage; Enlèvement de la couche blanche martensitique des pièces érodées
SM 2002 A	50 - 70 µ	Premier étape pour le procès de microbillage par le procédé en deux ou plusieurs étapes
SM 2552 GT	30 µ	Densification antiadhésif lors du procès de microbillage par le procédé en deux ou plusieurs étapes
SM 2915 A	90 µ	Préparation des bases d'adhérence pour des revêtements galvaniques Traitement primaire pour le laquage
SM 2490 A	0,1 - 0,4 mm	Dévernissage, décaper, préparation des bases d'adhérence pour des travaux de laquage et de traitement de surface
SM 2005 K ... SM 2008 K	0,2 - 0,4 mm ... 1.0 - 2,0 mm	Nettoyage des vis sans fin, cylindres et outils des machines de moulage par injection et de presses à extruder
SM 2552 G	30 µ	Finition des surfaces des instruments médicaux en aciers spéciaux; Préparations des bases d'adhérence pour des revêtements en matériau dur des outils de perçage et de fraisage etc.
SM 2002 G	150 - 250 µ	Densification des surfaces; Eclat soyeux des outils en plastique thermodurcissable, en acier spécial et en aluminium